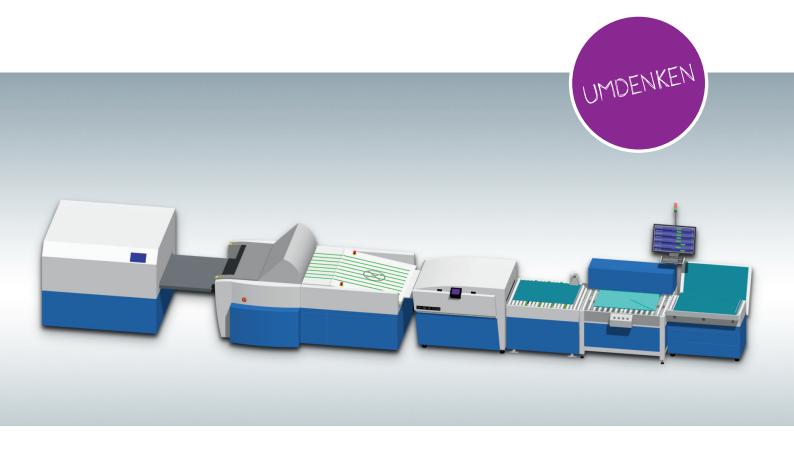
# **KRAUSE COMMERCIAL CTP LINE**

Ganzheitlich automatisierte IIIB Plattenproduktion



- Vollautomatisches Plattenhandling von der Palette bis in den Sorter
- Flexible Workflowlösungen oder Tiff-Interface Anbindung
- UV- oder Thermalbelichtung
- Komfortable Beschickung der Platten direkt von Palette
- Bis zu 3 Formate online im PowerLoader mit Multikassette
- Integrierte Stanzsysteme und Plattendrehung optional

- Entwicklungslösungen gemäß der Plattentechnologie
- Qualitätskontrolle und Barcodeerfassung der Platten
- Abkantung und Sortierung per Job oder Format für die Druckmaschine
- Tracking des Job-Status und Anzeige der druckfertigen Platten
- Passende Druckplatten und Chemie



# KRAUSE COMMERCIAL CTP LINE - Umdenken hin zur ganzheitlich automatisierten IIIB Plattenproduktion

Sie kennen starken Wettbewerbsdruck, immer engere Produktionszeitfenster und Probleme bei der Überwachung der unterschiedlichsten Aufträge und deren Status in der Vorstufe und im Druck?

Jeder Auftrag hat etwas Spezielles und lässt keine Standardisierung zu?

Sie haben ein automatisches CTP System, aber Sie benötigen immer noch viele Handgriffe bei der Handhabung von Druckplatten vor und nach der Belichtung? Sie wünschen sich eine dynamische Auftragsabwicklung sowie einen Workflow, der Ihnen hilft, Ihre Termine zu optimieren, der Ihre Daten schnell und sicher für die Belichtung bereitstellt sowie ggf. Voreinstelldaten an die Druckmaschine und die Weiterverarbeitung übermittelt?

Sie möchten Ihre Produktion zwar flexibel, aber dennoch standardisiert gestalten und wollen auch bei Problemsituationen schnell reagieren können? Sicher möchten Sie Fehler beim manuellen Handling der Druckplatten, wie z.B. Kratzer vermeiden? Dann sollten Sie umdenken und mit Krause als Automatisierungsspezialisten über die ganzheitlich automatisierte IIIB Plattenproduktion und die Formel 1.400: 300: 0 sprechen. Wir etablieren seit Jahren CTP Linien bei Zeitungsdruckern weltweit und stellen nun mit der Krause Commercial CTP Line eine automatisierte und standardisierte CTP Linie für den Akzidenzbereich vor. Mit Workflowlösungen, PowerLoader Palettenbeladung, Belichter mit UV oder Thermalkopf inkl. Stanze, Entwicklung, Qualitätskontrolle und Tracking sowie Abkantung und Sortierung der druckfertigen Platten in einem Transportwagen je Auftrag oder Format.

Die Krause Commercial CTP Line bietet einen Zugriff auf bis zu 1.400 Druckplatten in bis zu 3 Formaten und eine Ausgabe von ca. 300 Druckplatten pro Schicht, die inline gestanzt, abgekantet und automatisch sortiert werden. Das alles ohne manuellen Eingriff von der Palette bis zum Sorter! Dazu Workflowlösungen, die einfach an Ihre bestehende Systemumgebung angebunden oder komplett mit den offenen Krause Lösungen gestaltet werden können. Die Automatisierung von vielen einzelnen Prozessschritten und die Eliminierung heutiger Fehlerquellen bedeuten Zeit und Kostenvorteile, die für die Wirtschaftlichkeit unabdingbar sind. Krause bietet Ihnen zudem noch Druckplattenmaterial und zugehörige Chemie.







AUTOsPRINT PLANNING COMNET WORKFLOW



PALETTEN-LADER

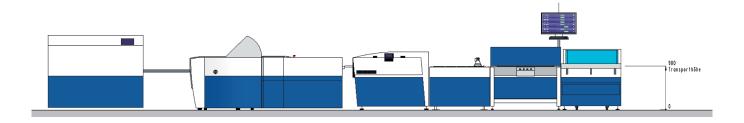
UV-BELICHTER

MF-KASSETTEN STANZE DREHUNG

ENTWICKLUNG

BARCODE TRACKING PLATTEN ABKANTUNG PLATTEN-SORTIERUNG





### **KRAUSE UV-STAR ODER THERMAL-STAR 106**

#### mit PowerLoader APL, Entwicklungsmaschine

Lasertyp UV -Star
UV Laser mit 16, 32, 48, 64, 80, 96 oder 128 Laserkanälen
Plattendurchsatz
Max. Format 8, 14, 19, 23, 27, 31, 36 Platten / Std.

 Auflösung
 2.400 oder 2.540 dpi

 Max. Plattenformat
 918 x 1.050 mm

 Max. Belichtungsformat
 918 x 1.050 mm

 Min. Plattenformat
 370 x 323 mm

 Plattenstärke
 0,15 – 0,35 mm

Lasertyp Thermal -StarThermal Laser mit 1 – 6 LasermodulenPlattendurchsatzMax. Format 15, 21, 27, 33, 38, 42 Platten / Std.

 Auflösung
 2.400 oder 2.540 dpi

 Max. Plattenformat
 930 x 1.140 mm

 Min. Plattenformat
 370 x 323 mm

 Plattenstärke
 0,15 – 0,35 mm

**Interne Stanzsysteme** bis zu 4 Stanzpaare im Belichter konfigurierbar

Plattenzuführung Autoloader, Multikassette und PowerLoader APL optional

Anzahl der Platten im Loader Autoloader ca. 110 Druckplatten

Multikassette ca. 220 (2x 110) Druckplatten

PowerLoader APL 106 ca. 1.200 Druckplatten (erweiterbar)

Anzahl der Formate im Zugriff Mit Multikassette und PowerLoader 3 Formate online (erweiterbar)

 $\begin{array}{lll} \textbf{Abmessungen Belichter} & 2.150 \times 1.494 \times 1.536 \text{ mm (B x L x H)} \\ \textbf{Abmessungen Multikassette} & 1.680 \times 1.720 \times 1.150 \text{ mm (B x L x H)} \\ \textbf{Abmessungen PowerLoader} & 1.850 \times 1.974 \times 1.550 \text{ mm (B x L x H)} \\ \end{array}$ 

**Abmessungen Online-Brücke** 1.200 x 970 (B x L)

**Abmessungen Entwicklungsmaschine** 1.330 x 1.580 x 1.160 – 1.310 mm (B x L x H)

Max. Plattenbreite in Entwicklung850 mmBetriebstemperatur17 - 27 °CRelative Luftfeuchtigkeit40 - 70%

Umgebungsbedingungen Sicherheitslicht bei UV

## **KRAUSE PLATTENHANDLING**

### mit Check & Track Station, Bender Abkantung und Multisorter Sortierung

**Durchsatz des Krause Benders** bis zu 120 Platten pro Stunde

**Konfigurationsmöglichkeiten** nur Stanzen, nur Abkanten, Stanzen und Abkanten

Plattenformate Bearbeitung mehrerer Plattenformate nach technischer Klärung möglich

Plattenregisterelektronisch überwachte Dreipunktanlage mit MittenzentrierungPlattenkontrolle und TrackingKrause Qualitätskamera und Barcodeleser zum Tracking der Platten ID

Multi-Sorter Sortierung

Krause Qualitatskamera und Barcodeleser zum Tracking der Platten iD

Sortierung der Platten nach Job oder Format in fahrbaren Plattenwagen

mit Anzeige der Position der druckfertigen Platten im Display

**Abmessungen** gemäß kundenspezifischer Konfiguration und Raumplanung

