

## Krause BlueFin LowChem mit Clean Process Kit



- Hochleistungs Violett LowChem Druckplattenentwicklungsmaschine für großvolumige Zeitungsanwendungen
- In den Arbeitsbreiten 650, 850 und 1.250 mm erhältlich
- Clean Process für saubere Platten und höhere Chemiestandzeit
- Geeignet für hochqualitative Applikationen und Raster
- Bis zu 400 Platten/Std. bei gleichbleibender Qualität
- Energiekostenreduzierung von bis zu 50%
- Hohe Prozesssicherheit durch Überwachung sämtlicher Durchflussparameter mit dem Kontrollsystem FlowControl
- Robustes Edelstahlbad mit mehr als 100 l Badvolumen für weniger Reinigungs- und Wartungsaufwand

**KRAUSE**  
Qualität schafft Vertrauen.

## BlueFin LowChem mit Clean Process Kit Der HighEnd Standard für alle chemiereduzierten Polymerplatten

Die BlueFin LowChem ist eine Hochleistungs-Entwicklungsmaschine für chemiereduzierte Polymer-Druckplatten und den Einsatz moderner Standards in der Zeitungs- und Akzidenzproduktion, wie zum Beispiel hohe Auflösung und FM Raster. Der chemiereduzierte Prozess, der ohne Regenerierung, Spülen

und Entwicklung auskommt, wird durch Clean Process optimiert. Druckplatten verlassen den Prozessor sauber mit kontrastreichem Image auf der Platte und nachfolgende Systeme werden nicht verschmutzt. Zudem wird eine höhere Standzeit der Chemie erreicht, was einen reduzierten Wartungsauf-

wand bedeutet. Die BlueFin LowChem hat eine sehr kompakte Baugröße, sie bietet mit 100 l Basistank und optionaler Erweiterung einen größeren Durchsatz je Füllung. Dies bedeutet einen weiteren Schritt hin zur vollautomatisierten, industriellen Zeitungs- und Akzidenzproduktion.

| TECHNISCHE DATEN                 | BLUEFIN LOWCHEM LÖSUNG   | KUNDENVORTEIL   |
|----------------------------------|--|---|
| <b>Unterstützte Plattentypen</b> | Alle gebräuchlichen chemiereduz. Polymerdruckplatten   | Unabhängigkeit von einem Plattentyp oder Lieferanten  |
| <b>Plattenbreite</b>             | Min. 270 mm  | Sichere Verarbeitung bei Formatreduzierung  |
| <b>Arbeitsbreite</b>             | 650 mm / 850 mm / 1.250 mm   | Geeignet für alle Zeitungsformate und Aufstellvarianten   |
| <b>Plattenstärke</b>             | 0,25 – 0,4 mm  | Verarbeitung aller gebräuchlichen Plattenstärken  |
| <b>Geschwindigkeit</b>           | 80 – 240 cm/min  | Zuverlässige und schnelle Entwicklung von bis zu 400 Platten/Std.   |
| <b>Bauweise</b>                  | Edelstahlwanne, robuster Kettenantrieb für Walzen und Bürsten  | Einfache Reinigung, Langlebigkeit, geringer Verschleiß  |
| <b>Walzeneinstellung</b>         | Memory Locks für Walzen und Bürsten  | Zuverlässige und schnelle Justage nach Reinigung  |
| <b>Walzen</b>                    | 80 mm Durchmesser, alle Walzen in allen Positionen einsetzbar  | Hohe Produktionssicherheit, geringe Verschleißkosten  |
| <b>Bürsten</b>                   | 56 mm Spiralbürsten bis zu 150 U/min   | Einfache Justage und gute Ausbürstung   |
| <b>Prozessstationen</b>          | Preheat, Waschgummierung, optionale Nachgummierung, Trocknung  | Vorbereitet für zukünftige Technologiewechsel   |
| <b>PreHeat</b>                   | Umluft-PreHeat mit energiesparendem und isoliertem Jet-Konvektorprinzip  | Kurze Aufheizzeit <9 min, gleichmäßige Plattenerwärmung, geringer Temperaturverlust auch bei höchstem Durchsatz |
| <b>Waschgummierung</b>           | 100 l / 125 l / 160 l Tauchbad-Tank mit optionaler Erweiterung über externen Tank, 2 Bürsten   | Großes Volumen für lange Standzeit der Waschgummierung und reduzierter Reinigungsaufwand                        |
| <b>Top-up</b>                    | Mit Wasser über Dosierpumpe  | Präzises Top-up mit Durchflusssensor  |
| <b>Tauchbadlänge</b>             | 83 cm für 21 s Einwirkzeit bei 240 cm/min  | Hochgeschwindigkeitsentwicklung bei sicherem Plattenabstand   |
| <b>Clean Process Kit</b>         | Reinigung der Platte nach der Entwicklung  | Keine Verschmutzung nachfolgender Komponenten und längere Chemiestandzeit                                       |
| <b>Nachgummierung</b>            | Optionale Gummierung mit Spiralwalze   | Vorbereitet für zukünftige Technologien   |
| <b>Trocknung</b>                 | Leistungsfähiges Kaltluftgebläse   | Perfekter Plattenpasser, da keine Wärmeausdehnung   |
| <b>Energieverbrauch</b>          | 1,9 kW (Wärmeabgabe ø 1,5kW)   | Energiekostenreduktion von bis zu 50%   |
| <b>Gewicht</b>                   | 765 kg / 825 kg / 945 kg leer  | Robuste Bauweise für industrielle Anwendung   |
| <b>Maschinen-Abmessung</b>       | 1.172 mm (B) x 2.050 mm (L) x 1.220 mm (H)<br>1.375 mm (B) x 2.050 mm (L) x 1.220 mm (H)<br>1.772 mm (B) x 2.050 mm (L) x 1.220 mm (H) | Geringe Baugröße bei gleichzeitig langer Prozessstrecke   |
| <b>Durchflussmessung</b>         | FlowControl Durchflussmessung aller Kreisläufe   | Konstanter Prozess mit gleichbleibend hoher Qualität und weniger Fehlplatten                                    |
| <b>Industrie 4.0</b>             | Sensorik zur Ermittlung des Chemiezustandes  | Chemiewechsel bei Bedarf und nicht nach m² Intervall  |
| <b>Monitoring</b>                | Optionales Modul NetTrack  | Überwachung der Maschinenzustände über Intranet   |
| <b>Fernwartung</b>               | NetCare/Service-Gateway  | Weltweiter Remote Service aus Bielefeld via Internet  |

Änderungen vorbehalten, Ausgabe 2016-05

# KRAUSE

Qualität schafft Vertrauen.

Krause-Biagosch GmbH • Paul-Schwarze-Straße 5 • 33649 Bielefeld • Deutschland  
Fon: +49(0)521 - 45 99 - 01 • Fax: +49(0)521 - 45 99 - 7122 • E-Mail: info@krause.de • www.krause.de