

Krause Smart'n'Easy Fin



- Polymer Druckplattenentwicklungsmaschine für regionale Zeitungen
- Durchsatz von 100 bis 150 Einzelplatten pro Stunde oder ca. 500m² pro Woche
- Bewährte und effiziente Technologie für höchste Zuverlässigkeit
- Anwenderfreundlich, ökologisch und für die Krause Belichter konzipiert
- Krause Qualität für das Einstiegssegment
- Universal Kit für Polymer und/oder Polymer LowChem Platten

Krause Smart'n'Easy Fin – High-End Technologie für die sichere Entwicklung

Der Smart'n'Easy Fin Prozessor in bewährter Krause Qualität, bietet eine perfekte Anbindung an die Krause Belichter und setzt neue Standards

im regionalen Zeitungsmarkt. Alle am Markt verfügbaren Polymerdruckplatten werden in konstanter Qualität, zu einem sehr guten Preis-Leistungsverhältnis

entwickelt. Das Universal Kit erlaubt den flexiblen Einsatz für Polymer und/oder Polymer LowChem Platten.

TECHNISCHE DATEN	SMART 'N' EASY FIN LÖSUNG	KUNDENVORTEIL
Bediener Schnittstelle	Komfortable Bedienung	Bedienerfreundliche und moderne Steuerung
Unterstützte Plattentypen	Alle gebräuchlichen Polymer und/oder Polymer LowChem Druckplatten	Unabhängigkeit von einem Plattentyp / -lieferanten / -technologie
Plattenformat	Min. 260 mm	Zuverlässige Entwicklung aller Zeitungsplattenformate
Arbeitsbreite	Max. 650 mm	Alle gebräuchlichen Zeitungsplattenformate werden verarbeitet
Plattenstärke	Plattenstärke 0,20 - 0,30 mm	Alle gebräuchlichen Plattenstärken werden verarbeitet
Geschwindigkeit	80 - 100 cm/min	Mittlere Leistung mit bis zu 150 Einzelplatten pro Stunde
Durchsatz	Für bis zu 500m ² pro Woche	Effizient für kleine und mittlere Zeitungen
Bauweise	Komplette Krause Entwicklung Entwicklerabdeckung kann einfach geöffnet werden Frischwasserversorgung für PreWash und Reinigung	High-End Komponenten sind in der Maschine integriert Anwenderfreundliche Produktion und Reinigung Einfache Reinigung
Walzen- / Bürstensetup	Memory-Locks für Walzen und Bürsten	Zuverlässige und schnelle Justierung nach der Reinigung
Walzendurchmesser	Walzen- und Bürstendurchmesser 40 mm	Auslegung für den empfohlenen Durchsatz
PreHeat Einheit	Heißluft Umluftverfahren	Energieeffizientes PreHeat mit konstanter Heizleistung
Plattentemperatur	+/- 3° C über die gesamte Druckplatte	Geeignet für hochqualitative Applikationen und Raster
PreWash Einheit	Bürstendruck und Geschwindigkeit einfach einstellbar	Optimales Entwicklungsergebnis, min. Overcoat-Transport
Entwicklungseinheit	410 mm Tauchbadlänge 25 l Volumen für Entwicklerchemie Einwirkzeit von 24 Sek. bei 100 cm/min	Ausgelegt für bis zu 150 Zeitungseinzelplatten pro Stunde Optimierte Haltbarkeit des Entwicklers für geplanten Durchsatz Platten werden auch bei schnellem Durchlauf optimal entwickelt
Gummierungseinheit	Gummierung mit Walzen und Verteilerrohr	Definierter Gummierungsauftrag
Trocknung	Trocknung mit Heißluft	Trockene fertig entwickelte Druckplatten
Stromversorgung	400V / 50-60Hz / 3-N / PE / 5,7 kW / 13A oder 205-230V / 50-60Hz / 3 PE / 5,7 kW / 18 A	Effizienter Energieverbrauch in allen Komponenten
Gewicht	Ca. 400 kg leer	Krause Design für lange Haltbarkeit
Maschinenabmessungen	1.000 mm x 1.760 mm x 1.045 mm (BxLxH) bei 850 mm Einlaufhöhe	Kompaktes Design für kleinste Räume geeignet
Einlauf-/ Auslaufhöhe	840 - 890 mm	Einfache Integration in bestehende Konfigurationen

Änderungen vorbehalten / Ausgabe 10/2013

KRAUSE

Qualität schafft Vertrauen.

Krause-Biagosch GmbH • Paul-Schwarze-Straße 5 • 33649 Bielefeld • Deutschland
Fon: +49(0)521 - 45 99 - 01 • Fax: +49(0)521 - 45 99 - 7122 • E-Mail: info@krause.de • www.krause.de